

**БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ
КЛАССА ТОЧНОСТИ А**
**ГОСТ
7805—70**
Конструкция и размеры

 Hexagon bolts, product grade A.
Construction and dimensions

(СТ СЭВ 4727—84)

ОКП 12 8200

Дата введения 01.01.72в части размера «под ключ» $S = 13$ мм01.01.73

1. Настоящий стандарт распространяется на болты с шестигранной головкой класса точности А с диаметром резьбы от 1,6 до 48 мм.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4727—84.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1, 2.

(Измененная редакция, Изм. № 2—6).

3. Резьба — по ГОСТ 24705. Сбег и недорез резьбы — по ГОСТ 27148. Концы болтов — по ГОСТ 12414.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

3а. Радиус под головкой — по ГОСТ 24670.

3б. Не установленные настоящим стандартом допуски размеров, отклонений формы и расположения поверхностей и методы контроля — по ГОСТ 1759.1.

3в. Допустимые дефекты поверхности болтов и методы контроля — по ГОСТ 1759.2.

3а—3в. **(Введены дополнительно, Изм. № 4).**

4. Допускается по соглашению между изготовителем и потребителем изготавливать болты с номинальным диаметром резьбы от 36 до 48 мм с шагом резьбы 2 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

5. Вариант исполнения головки устанавливает изготовитель.

5а. Допускается изготавливать болты с диаметром гладкой части стержня d , приблизительно равным среднему диаметру резьбы.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

5б. Допускается для нанесения знаков маркировки изготавливать болты исполнений 1 и 2 с лункой на торцевой поверхности головки с размерами, не снижающими прочность головки, при этом глубина лунки должна быть не более $0,4k$.

(Введен дополнительно, Изм. № 5).

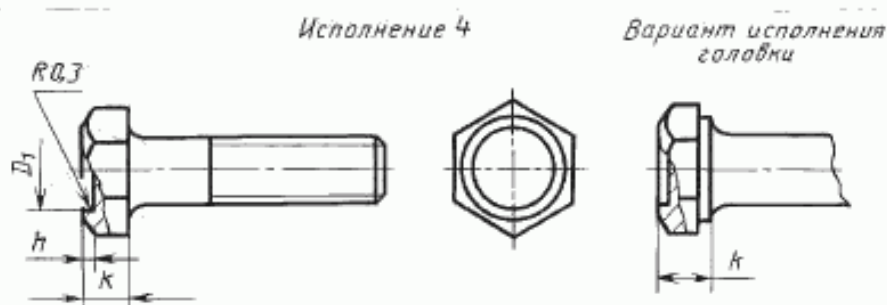
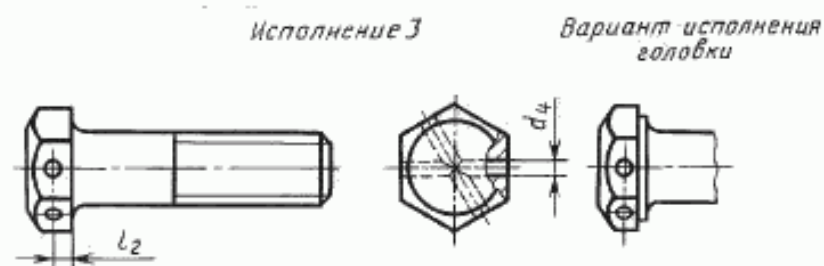
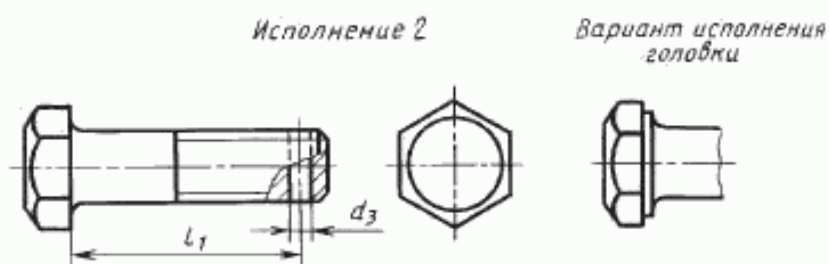
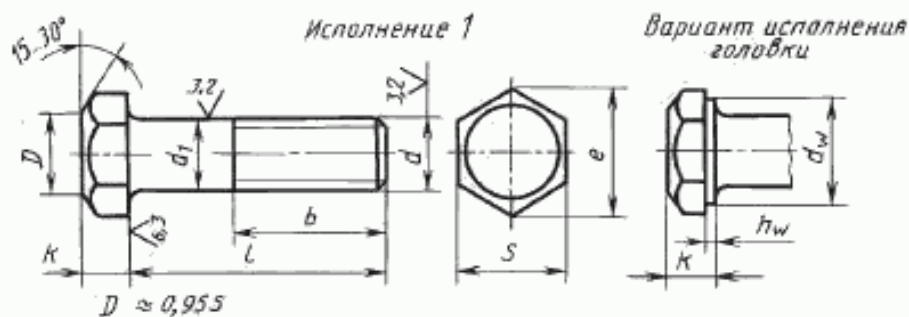
6. Технические требования — по ГОСТ 1759.0.

7. **(Исключен, Изм. № 2).**

8. Масса болтов указана в приложении 1.

9. **(Исключен, Изм. № 4).**

12,5
√ (V)



$$D_1 \leq 0,8 S$$

$$h = (0,2 + 0,4) k$$

Таблица 1
мм

Номинальный диаметр резьбы d	1,6	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48		
	0,35	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	3				
Шаг резьбы	—																						
Диаметр стержня d_1	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42	48	
Размер «пол ключа» S	3,2	4	5	5,5	6	7	8	10	13	16	18	21	24	27	30	34	36	41	46	55	65	75	
Высота головки k	1,1	1,4	1,7	2,0	2,4	2,8	3,5	4,0	5,3	6,4	7,5	8,8	10,0	12,0	12,5	14,0	15,0	17,0	18,7	22,5	26,0	30,0	
Диаметр описанной окружности e , не менее	3,4	4,3	5,5	6,0	6,6	7,7	8,8	11,1	14,4	17,8	20,0	23,4	26,8	30,1	33,5	37,7	40,0	45,6	51,3	61,3	72,6	83,9	
d_p , не менее	2,3	3,1	4,1	4,6	5,1	5,9	6,9	8,9	11,6	14,6	16,6	19,6	22,5	25,3	28,2	31,7	33,6	38,0	42,7	51,1	61,0	70,5	
k_p	не менее	—																					
	не более	—																					
Диаметр отверстия в стержне d_2	не менее	0,15																					
	не более	0,20																					
Диаметр отверстия в головке d_3	не менее	0,4																					
	не более	0,5																					
Диаметр отверстия в головке Н15	не менее	—																					
	не более	—																					
Расстояние от опорной поверхности до оси отверстия в головке l_2 js15	не менее	—																					
	не более	—																					

Примечания:

1. Размеры болтов, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.
2. Допускается изготавливать болты с размерами, указанными в приложении 2.

С. 4 ГОСТ 7805—70

мм

Длина болта l	Длина резьбы b и расстояние от опорной поверхности головки до оси отверстия в стержне l_1 при																			
	1,6	2	2,5	3	3,5	4		5		6		8		10		12		(14)		
	b	b	b	b	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1	b	l_1
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	-	-	-	-	-	7,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	9	-	-	-	-	9,5	-	9,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	9	10	11	12	13	11,5	-	11,5	-	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	-	10	11	12	13	13,5	14	13,5	-	12	-	12	-	-	-	-	-	-	-	-
(18)	-	10	11	12	13	15,5	14	15,5	16	14	-	14	-	14	-	-	-	-	-	-
20	-	-	11	12	13	17,5	14	17,5	16	16	-	16	-	16	-	15	-	-	-	-
(22)	-	-	11	12	13	19,5	14	19,5	16	18	18	18	-	18	-	17	-	-	17	-
25	-	-	11	12	13	22,5	14	22,5	16	21	18	21	-	21	-	20	-	-	20	-
(28)	-	-	-	12	13	25,5	14	25,5	16	24	18	24	22	24	-	23	-	-	23	-
30	-	-	-	12	13	27,5	14	27,5	16	26	18	26	22	26	-	25	-	-	25	-
(32)	-	-	-	-	-	29,5	14	29,5	16	28	18	28	22	28	26	27	-	-	27	-
35	-	-	-	-	-	32,5	14	32,5	16	31	18	31	22	31	26	30	30	-	30	-
(38)	-	-	-	-	-	35,5	14	35,5	16	34	18	34	22	34	26	33	30	-	33	-
40	-	-	-	-	-	37,5	14	37,5	16	36	18	36	22	36	26	35	30	-	35	34
45	-	-	-	-	-	42,5	14	42,5	16	41	18	41	22	41	26	40	30	-	40	34
50	-	-	-	-	-	47,5	14	47,5	16	46	18	46	22	46	26	45	30	-	45	34
55	-	-	-	-	-	52,5	14	52,5	16	51	18	51	22	51	26	50	30	-	50	34
60	-	-	-	-	-	57,5	14	57,5	16	56	18	56	22	56	26	55	30	-	55	34
65	-	-	-	-	-	-	-	62,5	16	61	18	61	22	61	26	60	30	-	60	34
70	-	-	-	-	-	-	-	67,5	16	66	18	66	22	66	26	65	30	-	65	34
75	-	-	-	-	-	-	-	72,5	16	71	18	71	22	71	26	70	30	-	70	34
80	-	-	-	-	-	-	-	77,5	16	76	18	76	22	76	26	75	30	-	75	34
(85)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	81	18	81	22	81	26	80	30	-	80	34
90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	86	18	86	22	86	26	85	30	-	85	34
(95)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	91	22	91	26	90	30	-	90	34
100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	96	22	96	26	95	30	-	95	34
(105)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	101	26	100	30	-	100	34
110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	106	26	105	30	-	105	34
(115)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	111	26	110	30	-	110	34
120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	116	26	115	30	-	115	34
(125)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	121	26	120	30	-	120	34
130	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	126	32	125	36	-	125	40
140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	136	32	135	36	-	135	40
150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	146	32	145	36	-	145	40
160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	156	32	155	36	-	155	40
170	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	166	32	165	36	-	165	40
180	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	176	32	175	36	-	175	40
190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	186	32	185	36	-	185	40
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	196	32	195	36	-	195	40
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	215	49	-	215	53
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	235	49	-	235	53
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	255	49	-	255	53
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	275	53
300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	295	53

Примечание. Болты с размерами длин, заключенными в скобки, применять не ре

Пример условного обозначения болта исполнения 1 с диаметром резьбы полем допуска 6g, класса прочности 5,8, без покрытия:

То же, исполнения 2, с размером «под ключ» $S = 19$ мм, с мелким шагом резьбы шириной 6 мкм:

Масса стальных болтов (исполнение I) с крупным шагом резьбы

Длина болта L, мм	Теоретическая масса 1000 шт. болтов, кг m , при номинальном диаметре резьбы d , мм																						
	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42	48	
2	0,104	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3	0,118	0,216	0,390	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4	0,132	0,238	0,425	0,609	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5	0,146	0,260	0,460	0,660	0,887	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6	0,160	0,282	0,495	0,711	0,951	1,461	2,190	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8	0,188	0,326	0,565	0,813	1,080	1,641	2,472	4,306	8,668	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10	0,216	0,370	0,635	0,915	1,209	1,821	2,754	4,712	9,394	16,68	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12	0,250	0,414	0,705	1,017	1,337	2,001	3,036	5,118	10,120	17,82	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
14	0,281	0,469	0,787	1,122	1,466	2,181	3,318	5,524	10,850	18,96	27,89	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
16	—	0,518	0,864	1,234	1,595	2,368	3,600	5,930	11,570	20,10	29,48	43,98	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
18	—	0,567	0,941	1,344	1,723	2,566	4,062	6,336	12,300	21,23	31,12	46,21	65,54	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	—	—	1,019	1,456	1,852	2,763	4,371	6,742	13,020	22,37	32,76	48,45	68,49	95,81	—	—	—	—	—	—	—	—	—
22	—	—	1,096	1,567	1,981	2,961	4,679	7,204	13,750	23,51	34,40	50,69	71,44	99,52	—	—	—	—	—	—	—	—	—
25	—	—	1,211	1,733	2,174	3,257	5,142	7,871	14,840	25,22	36,86	54,05	75,87	105,10	133,3	—	—	—	—	—	—	—	—
28	—	—	—	1,900	2,367	3,553	5,605	8,537	16,330	26,92	39,32	57,40	80,29	110,60	140,2	—	—	—	—	—	—	—	—
30	—	—	—	2,011	2,496	3,750	5,913	8,981	17,120	28,52	40,96	59,64	83,24	114,30	144,8	193,0	—	—	—	—	—	—	—
32	—	—	—	—	—	3,948	6,222	9,426	17,910	29,43	42,59	61,87	86,19	118,00	149,4	198,6	237,0	—	—	—	—	—	—
35	—	—	—	—	—	4,244	6,685	10,090	19,090	31,28	45,34	65,24	90,62	123,60	156,3	207,0	246,9	340,6	—	—	—	—	—
38	—	—	—	—	—	4,540	7,147	10,760	20,280	33,18	48,00	68,59	95,04	129,20	163,2	215,4	256,9	353,3	—	—	—	—	—
40	—	—	—	—	—	4,738	7,456	11,200	21,070	34,36	49,78	71,25	97,99	132,90	167,8	221,0	263,5	361,8	474,8	—	—	—	—
45	—	—	—	—	—	5,231	8,227	12,310	23,040	37,45	54,22	77,30	105,70	142,10	179,4	235,0	280,1	373,0	500,9	—	—	—	—
50	—	—	—	—	—	5,725	8,999	13,420	25,020	40,53	58,67	83,35	113,60	152,40	190,9	249,0	296,7	404,1	526,9	834,5	—	—	—
55	—	—	—	—	—	6,218	8,769	14,530	26,990	43,62	63,11	89,39	121,50	162,40	203,7	263,1	313,3	425,3	553,0	872,1	1304	—	—
60	—	—	—	—	—	6,712	10,540	15,640	28,970	46,70	67,55	95,44	129,40	172,40	216,0	278,9	329,9	446,5	579,0	909,8	1356	—	—
65	—	—	—	—	—	—	11,310	16,760	30,940	49,79	71,99	101,50	137,30	182,40	228,4	293,8	348,8	467,7	605,1	947,4	1407	2009	—
70	—	—	—	—	—	—	12,080	17,870	32,910	52,87	76,44	107,50	145,30	192,40	240,7	308,8	366,5	491,1	631,1	985,0	1458	2076	—
75	—	—	—	—	—	—	12,850	18,980	34,890	55,96	80,88	113,60	153,10	202,40	253,0	323,7	384,3	513,6	659,7	1023,0	1509	2143	—
80	—	—	—	—	—	—	13,630	20,090	36,860	59,04	85,33	119,60	161,00	212,40	265,0	338,6	402,1	536,1	687,5	1061,0	1561	2211	—
85	—	—	—	—	—	—	—	21,200	38,840	62,13	89,77	125,70	168,90	222,40	277,7	353,6	419,8	558,6	715,2	1098,0	1612	2278	—

Диаметр болта d, мм	Теоретическая масса 1000 шт. болтов, кг, при номинальном диаметре резьбы d, мм																						
	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42	48	
9,0	—	—	—	—	—	—	—	22,310	40,810	65,21	94,20	131,20	176,80	232,40	290,1	368,5	437,6	581,0	743,0	1141,0	1663	2345	
9,5	—	—	—	—	—	—	—	—	42,790	68,30	98,64	137,80	184,70	242,40	302,4	383,4	455,4	603,5	770,8	1181,0	1715	2412	
10,0	—	—	—	—	—	—	—	—	44,760	71,38	103,10	143,80	192,60	252,40	314,7	398,3	473,2	626,0	798,5	1221,0	1766	2479	
10,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	74,47	107,50	149,90	200,50	262,40	327,1	413,3	490,9	648,5	826,3	1261,0	1826	2546	
11,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	77,55	112,00	155,90	208,40	272,30	339,4	428,2	508,7	671,0	854,1	1301,0	1880	2614	
11,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	80,63	116,40	162,00	216,30	282,30	351,8	443,1	526,5	693,5	881,8	1341,0	1934	2690	
12,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	83,72	120,90	168,00	224,20	292,30	364,1	458,1	544,2	716,0	909,6	1381,0	1989	2760	
12,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	86,80	125,30	174,00	232,10	302,30	376,4	473,0	562,0	738,5	937,4	1421,0	2043	2831	
13,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	89,89	129,70	180,10	240,00	312,30	388,8	487,9	579,8	761,0	965,2	1461,0	2098	2903	
14,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	96,06	138,60	192,20	255,80	332,30	413,5	517,8	615,3	806,0	1021,0	1541,0	2207	3045	
15,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	102,18	147,50	204,30	271,60	352,30	438,1	547,6	650,8	850,1	1076,0	1621,0	2315	3187	
16,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	108,38	156,40	216,40	287,40	372,30	462,8	577,5	686,4	895,9	1132,0	1701,0	2424	3329	
17,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	114,58	165,30	228,50	303,20	392,30	487,5	607,4	721,9	940,9	1188,0	1780,0	2533	3471	
18,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	120,68	174,20	240,60	319,00	412,30	512,2	637,2	757,5	985,9	1243,0	1860,0	2642	3614	
19,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	126,88	183,10	252,70	333,80	432,30	536,9	667,1	793,0	1031,0	1299,0	1940,0	2751	3756	
20,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	133,08	191,90	264,70	350,60	452,20	561,5	697,0	828,6	1076,0	1354,0	2020,0	2860	3898	
22,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	209,70	228,90	302,20	492,20	610,9	756,7	899,6	1166,0	1465,0	2180,0	3077	4182	
24,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	227,50	313,10	413,80	532,20	660,3	816,4	970,8	1256,0	1576,0	2340,0	3295	4466	
26,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	245,20	337,60	445,40	572,20	709,6	876,1	1042,0	1346,0	1687,0	2500,0	3513	4751	
28,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	361,50	476,90	612,20	759,0	935,9	1113,0	1436,0	1798,0	2660,0	3730	5035	
30,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	385,70	508,50	652,20	808,3	995,6	1184,0	1526,0	1910,0	2820,0	3948	5319	

Для определения массы болтов из других материалов значения массы, указанные в таблице, следует умножить на коэффициенты: 0,356 — для алюминиевых сплавов; 1,080 — для латуни.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измещенная редакция, Изм. № 4).

Дополнительные требования, отражающие потребности народного хозяйства

Размеры в мм

Номинальный диаметр резьбы d		10	12	14	22	Номинальный диаметр резьбы d		10	12	14	22			
Размер «под ключ» S		17	19	22	32	Размер «под ключ» S		17	19	22	32			
Диаметр описанной окружности e , не менее		18,9	21,1	24,5	35,7	Диаметр описанной окружности e , не менее		18,9	21,1	24,5	35,7			
d_w , не менее		15,6	17,4	20,6	30,0	d_w , не менее		15,6	17,4	20,6	30,0			
Длина болта l	Теоретическая масса 1000 шт. болтов (исполнение 1) с крупным шагом резьбы, кг =	10	18,10	—	—	Длина болта l	Теоретическая масса 1000 шт. болтов (исполнение 1) с крупным шагом резьбы, кг =	85	63,55	91,63	128,20	341,2		
		12	19,24	—	—			90	66,63	96,06	134,20	356,1		
		14	20,38	29,75	—			—	95	69,72	100,50	140,30	371,0	
		16	21,52	31,34	46,52			—	—	100	72,80	105,00	146,30	385,9
		18	22,65	32,98	48,75			—	—	105	75,89	109,40	152,40	400,9
		20	23,79	34,62	50,09			—	—	110	78,97	113,90	158,40	415,8
		22	24,93	36,26	53,23			—	—	115	82,05	118,30	164,50	430,7
		25	26,64	38,72	56,59			—	—	120	85,14	122,80	170,50	445,7
		28	28,34	41,18	59,94			—	—	125	88,22	127,20	176,50	460,6
		30	29,48	42,82	62,18			180,6	130	91,31	131,60	182,60	475,5	
		32	30,85	44,45	64,41			186,2	140	97,48	140,50	194,70	505,4	
		35	32,70	47,20	67,78			194,6	150	103,60	149,40	206,80	535,2	
		38	34,55	49,86	71,13			203,0	160	109,80	158,30	218,90	565,1	
		40	35,78	51,64	73,79			208,6	170	116,00	167,20	231,00	595,0	
		45	38,87	56,08	79,84			222,6	180	122,10	176,10	243,10	624,8	
		50	41,95	60,53	85,89			236,6	190	128,30	185,00	255,20	654,7	
55	45,04	64,97	91,93	250,7	200	134,50	193,80	267,20	684,6					
60	48,12	69,41	97,98	266,5	220	—	211,60	291,40	744,3					
65	51,21	73,85	104,00	281,4	240	—	229,40	315,60	804,0					
70	54,29	78,30	110,00	296,4	260	—	247,10	339,80	863,7					
75	57,38	82,74	116,10	311,3	280	—	—	364,00	923,5					
80	60,46	87,19	122,10	326,2	300	—	—	388,20	983,2					

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Измененная редакция, Изм. № 6).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

И. Н. Недовизий, канд. техн. наук; Б. М. Ригмант; В. И. Мокринский, канд. техн. наук

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 04.03.70 № 270

3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4727—84

4. ВЗАМЕН ГОСТ 7805—62

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1759.0—87	6	ГОСТ 24670—81	3а
ГОСТ 1759.1—82	3б	ГОСТ 24705—81	3
ГОСТ 1759.2—82	3в	ГОСТ 27148—86	3
ГОСТ 12414—94	3		

6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (апрель 1998 г.) с Изменениями № 2, 3, 4, 5, 6, утвержденными в феврале 1974 г., марте 1981 г., марте 1985 г., марте 1989 г., июле 1995 г. (ИУС 3—74, 6—81, 6—85, 6—89, 9—95)